

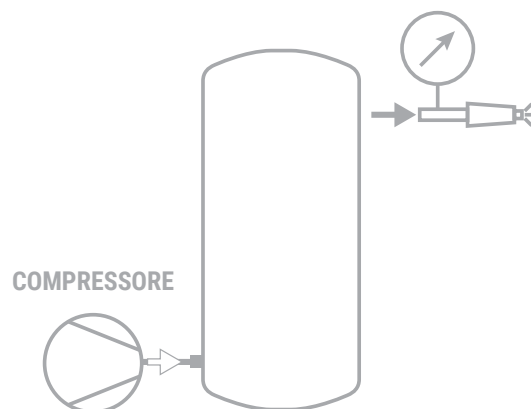
ARIA COMPRESSA CE

SERBATOI COLLAUDATI PER ARIA COMPRESSA - AZOTO (DIRETTIVA 2014/29/CE)



CE

TEMPERATURA DI ESERCIZIO
Tmax
-10/+100 °C



INFORMAZIONI TECNICHE

I Serbatoi per Aria Compressa hanno la funzione di consentire prelievi momentanei superiori all'erogazione del/i compressore/i senza significative riduzioni della pressione della rete di distribuzione. Costruiti in acciaio al carbonio, a scelta nella versione verniciata, zincata e verniciata con trattamento interno Polywarm® idoneo per uso alimentare ai sensi del D.M. nr. 174 del 06/04/2004.

IMPIEGO

Accumulo e distribuzione di aria compressa a temperatura ambiente.

MATERIALE

• Acciaio al carbonio verniciato

(colore standard RAL 5002 -Blu)

Altri colori su richiesta:

- RAL 5015 - Celeste

- RAL 3000 - Rosso

- RAL 1021 - Giallo

• Acciaio al carbonio zincato

• Acciaio al carbonio verniciato esterno, con trattamento interno alimentare Polywarm®

DOCUMENTAZIONE A CORREDO

• Certificazione CE - Istruzioni d'uso

CERTIFICAZIONE

I Serbatoi per Aria Compressa sono prodotti nel rispetto dei requisiti essenziali di sicurezza dettati dalla Direttiva 2014/29/CE per le attrezzature con

prodotto pressione per volume minore di 10.000 BAR • litro.

Su di essi è apposta (sotto sorveglianza dell'Ente Notificato) marcatura CE relativa alla rispettiva direttiva di competenza. I dati di progetto fondamentali che caratterizzano il prodotto sono:

• Fluido in pressione: aria/azoto

• Gruppo Fluido: 2

• Pressione massima esercizio: vedi tabella pagina a lato

• Temperatura: -10/+100 °C

ZINCATO / VERNICIATO



SPEDIZIONE IN 1-5 GG.



(*) Altri colori su richiesta:

RAL 5015 Celeste / RAL 3000 Rosso / RAL 1021 Giallo

2014/29/CE		SERBATOIO ARIA COMPRESSA VERTICALE	
Modello	Pressione	ZINCATO	VERNICIATO - RAL 5002 BLU (*)
	[Bar]	CODICE	CODICE
100	11	3053171990001	3053172240001
200		3053171990022	3053172240022
270		3053171990003	3053172240003
500		3053171990004	3053172240004
710		3053171990025	3053172240025
900		3053171990026	3053172240026
270	15	3053171990034	3053172240034
500		3053171990014	3053172240014

TRATTAMENTO ALIMENTARE



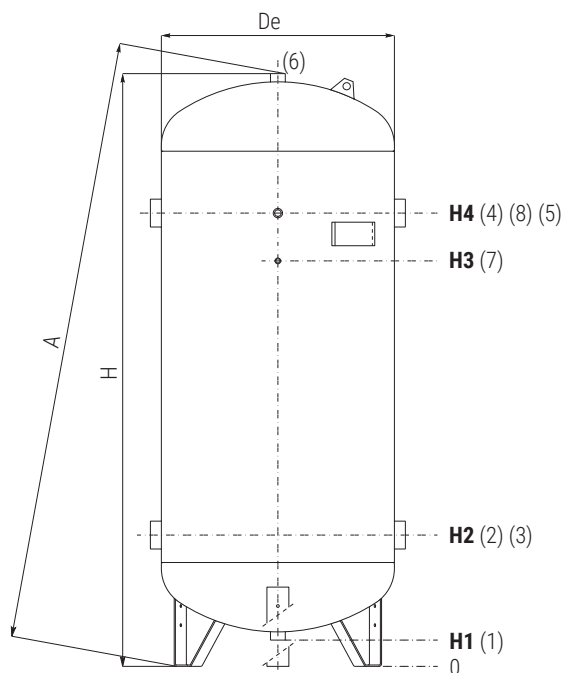
(*) Altri colori su richiesta:

RAL 5015 Celeste / RAL 3000 Rosso / RAL 1021 Giallo

2014/29/CE		SERBATOIO ARIA COMPRESSA VERTICALE	
Modello	Pressione	VERNICIATO RAL 5002 BLU (*)	
	[Bar]	TRATTAMENTO ALIM. INTERNO	
100	11	su richiesta	
200			
270			
500			
710			
900			
270	15	su richiesta	
500			

ARIA COMPRESSA CE

SERBATOI COLLAUDATI PER ARIA COMPRESSA - AZOTO (DIRETTIVA 2014/29/CE)



1	Scarico totale
2-3	Alimentazione aria
4-5	Utilizzo
6	Valvola di sicurezza
7-8	Strumentazione

Modello	Pressione servizio [bar]	De	H	A	H1	H2	H3	H4	1-6	2-3-4-5	7	8
					[mm]							
					Connessioni Gas F							
100	11	400	1105	1125	145	380	790	870	2"	1"	3/8"	3/8"
200		450	1470	1490	145	385	1125	1225	2"	1"	3/8"	3/8"
270		500	1760	1780	150	410	1330	1450	2"	1"	3/8"	3/8"
500		650	1850	1870	170	485	1285	1485	2"	2"	3/8"	3/4"
710		790	1900	1930	135	585	1360	1460	2"	2"	3/8"	3/4"
900	15	790	2130	2160	145	490	1390	1590	2"	2"	3/8"	3/4"
270		500	1760	1780	150	410	1330	1450	2"	1"	3/8"	3/8"
500		650	1850	1870	170	485	1285	1485	2"	2"	3/8"	3/4"

ESEMPIO DI SCHEMA

Negli impianti di produzione e distribuzione di aria compressa i serbatoi vengono impiegati in centrale di produzione per le seguenti funzioni:

- immagazzinare l'aria compressa e restituirla alle utenze al bisogno;
- assicurare alla rete una portata d'aria ed una pressione costanti limitando gli interventi per la regolazione della portata;
- favorire la separazione di condensa attraverso l'immissione del flusso proveniente dal compressore nella parte bassa del serbatoio e collegando la mandata nella parte alta.

Inoltre i serbatoi vengono dislocati in prossimità di utenze caratterizzate da fabbisogni di aria molto variabili in modo da limitare le fluttuazioni di pressione lungo le linee di distribuzione.

Il volume ottimale di un serbatoio in un impianto di produzione dipende dal tipo di compressore, dalle condizioni ambientali di esercizio e dal tipo di utenza.

In impianti caratterizzati da pressioni di lavoro max di 10 bar e portate da 1 a 100 Nm³/min la capacità del serbatoio è calcolabile, in prima approssimazione, con la seguente relazione:

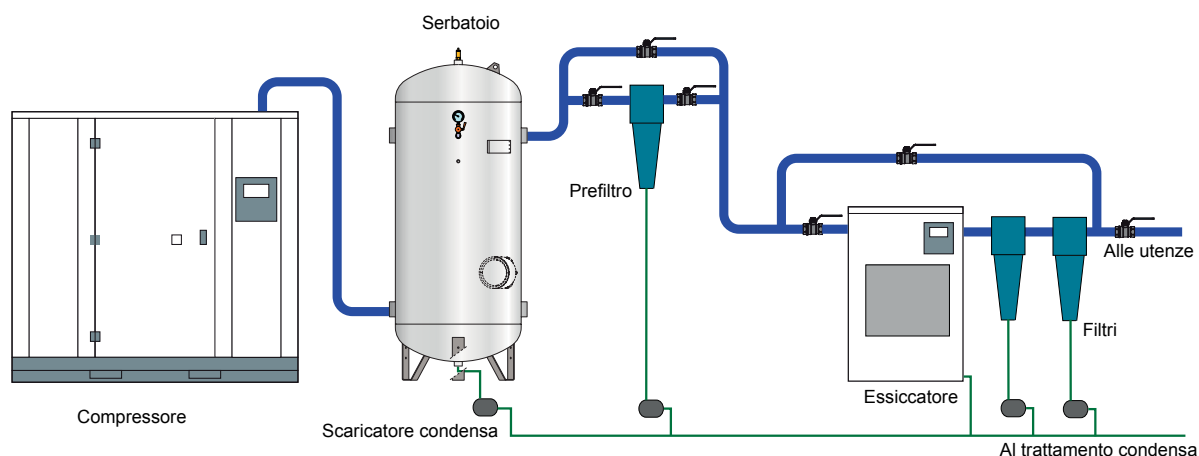
$$V = 0,2 \div 0,6 Q$$

V = volume teorico del serbatoio in m³

Q = portata aspirata da compressore in m³/min

0,2 = coefficiente per grandi impianti

0,6 = coefficiente per piccoli impianti



Gli schemi riportati sono puramente illustrativi. Per la realizzazione di impianti fare sempre riferimento ad un tecnico progettista abilitato.